

! EL EQUIPO APROPIADO EN SU PROYECTO DE OLORES !

PARA MEDICIONES POR OLFATOMETRIA DINAMICA Conforme a la EN 13725

- ✓ Métodos de medición: SI/NO, Dilución forzada y Evaluación de la Intensidad y del Tono hedónico.
- ✓ Controlado por el ordenador (Varias secuencias de medida, cortes de recuperación para los panelistas y funciones de purga de aire limpio para la unidad de dilución).
- ✓ Fácil configuración, mediciones simultáneas y rápidos resultados.
- ✓ Tecnología Plug/Play removable.

- ✓ Sistema de calefacción y Tubería PTFE para evitar contaminación.
- ✓ Sistema de Aire comprimido y de Filtración.
- ✓ Software de versión completa en USB.
- ✓ Bolsas de muestreo en Nalophan de 10 L.
- ✓ Certificado de calibración ISO 17025.
- ✓ Empaque resistente y protección interna para su transporte.
- ✓ Dos (2) años de garantía (Extensible 5 años mediante contrato de mantenimiento).



TO8

El más vendido en todo el mundo y utilizado en 325 Institutos, Universidades y Laboratorios en todo el mundo.

- ✓ Sistema de dilución único y especialmente diseñado para medir las concentraciones de las unidades de olor y evaluar la Intensidad y el Tono hedónico de una muestra de gas.
- ✓ Rango de Dilución: 2^{14}
- ✓ Método de medición SI/NO totalmente automatizado

Mayor información: <https://www.olfasense.com/es/equipos-medicion-olor/Olfatometro-TO8>



TO8-s

Es el olfatómetro de cuatro estaciones más pequeño del mundo.

- ✓ Con toda la funcionalidad del TO8 permite una descripción completa de una muestra de olor.
- ✓ El tamaño compacto permite su portabilidad para mediciones en la fuente generadora en cualquier parte del mundo minimizando el tiempo de almacenamiento de las muestras.

Mayor información: <https://www.olfasense.com/es/equipos-medicion-olor/Olfatometro-TO8s>



TO8-8

Es el olfatómetro de ocho estaciones de mayor precisión.

- ✓ Con igual funcionalidad del TO8 Permite trabajar con ocho panelistas.
- ✓ Obtener resultados de medición aún más precisos.
- ✓ Mayor asertividad estadística de la concentración de olor de una muestra.

Mayor información: <https://www.olfasense.com/es/equipos-medicion-olor/Olfatometro-TO8-8>



TO9

Proporciona una descripción completa de una muestra de olor.

- ✓ Complementa las características del TO8 con el método de medición por Dilución Forzada.
- ✓ Mayor rango de dilución (2^{17}), para medir muestras con más altas concentraciones de olor de lo que es posible con el TO8.

Mayor información: <https://www.olfasense.com/es/equipos-medicion-olor/Olfatometro-TO9>



Evolution

Es el primer laboratorio de tamaño único en el mundo.

- ✓ Diseño modular (2, 4 y hasta 6 panelistas).
- ✓ Método de medición SI/NO y Dilución Forzada.
- ✓ Combina los avances científicos y tecnológicos e implementa el software LIMS (Siglas en ingles), para garantizar las mediciones de olor de la más alta calidad.

Mayor información: <https://www.olfasense.com/es/equipos-medicion-olor/Olfatometro-evolution>

OTROS PARA MEDICIONES DIRECTAS



Puresniff

Permite la presentación estandarizada de una muestra de olor.

- ✓ Medir la intensidad de un olor, su tono hedónico y su agradabilidad mediante la evaluación directa de una muestra no diluida.
- ✓ Evaluar olores estandarizados a diversos productos como el de perfumes y fragancias, materiales de construcción, textiles, bienes de consumo, de la industria del automóvil y la industria de cuidado personal entre otros.

Mayor información: <https://www.olfasense.com/es/equipos-medicion-olores/Otros-equipos-de-medicion/C3%B3n-de-olor#p-59>



E.C.A.

La Escala Comparativa de Acetona.

- ✓ Facilita la comparación de la intensidad del olor de una muestra con los 16 niveles diferentes de intensidad del gas de referencia (Acetona) y/o el Blanco (Aire comprimido)
- ✓ Conforme a la ISO 16000-28 / ISO 16000-30.

Mayor información: <https://www.olfasense.com/es/equipos-medicion-olor/Escala-comparativa-de-acetona>



www.olfasense.com

PARA MUESTREO CONTINUO

Conforme a la EN 13725



www.incoambiental.com

- ✓ Diseño y construcción para la toma de muestras sin contacto de componentes externos con la muestra.
- ✓ Toma de muestra rápida ó regulada.
- ✓ Sistema de almacenamiento automatizado.

- ✓ Elaborado en INOX, PTFE y PVC.
- ✓ Autonomía eléctrica.
- ✓ Resistente, liviano y fácil de operar.
- ✓ Dos (2) años de garantía (Extensible a 5 años mediante contrato de mantenimiento).



Cámara

Muestreo en fuentes sólidas y líquidas no ventiladas.

- ✓ Sistema de ventilación con filtro de carbón activado.
- ✓ Extracción automática y directa del aire filtrado y los odorantes emitidos por la fuente y capturados en la cámara (Dispositivo de recolección CSD ST ó CSD 30).
- ✓ Encendido y apagado a control remoto (Hasta a 50 m). Autonomía eléctrica.

Mayor información: <https://www.olfasense.com/es/equipos-medicion-olor/Camara-de-muestreo-ventilada>



CSD ST

Dispositivo de recolección rápida de muestra de olor (30 segundos).

- ✓ Aplicación del principio de Presión Negativa en el Dispositivo.
- ✓ Conexión directa por tubería de PTFE entre el punto de muestreo y la bolsa inmersa en el Dispositivo de PVC evitando el contacto con algún contaminante.
- ✓ Toma de muestras de 10 L hasta en 60 segundos en presión hasta de 150 mBar.

Mayor información: <https://www.olfasense.com/es/equipos-medicion-olor/Equipo-de-Muestreo-Estandar>



CSD 30

Recolección regulada de muestras de olor (Hasta en minutos).

- ✓ Complementa la utilidad del CSD ST.
- ✓ Regulación del flujo de muestreo con boquilla calibrada.
- ✓ Duración de muestreo con temporizador de cuenta regresiva (5 - 30 min).
- ✓ Independiente del nivel de la presión estática.

Mayor información: <https://www.olfasense.com/es/equipos-medicion-olor/CSD30-para-el-muestreo-de-olores>



Campana

Recolección de muestras en fuentes activas.

- ✓ Muestreo definido en fuentes con flujo de velocidades de descarga muy bajas.
- ✓ Consolidación del flujo de aire a través de la chimenea.
- ✓ Utilización de collar de viento para mantener las condiciones del flujo de viento.
- ✓ Conexión a los Dispositivos (CSD ST ó CSD 30) por tubería de PTFE.

Mayor información: <https://www.olfasense.com/es/equipos-medicion-olor/Campana-de-muestreo-no-ventilada>



Sistema para muestreo por vacío.

- ✓ Almacenamiento directo de muestra de aire sin contacto con la bomba de vacío.
- ✓ Llenado de bolsas de 10 L
- ✓ Control del flujo de muestreo.
- ✓ Conexiones intercambiables para evitar contaminaciones.

Mayor información: <https://www.olfasense.com/es/equipos-medicion-olor/Sistema-para-muestreo-por-vacio>



EPD

Sistema de predilución.

- ✓ Dilución manual de toda clase de muestra rápida y altamente concentrada.
- ✓ Muestras hasta 6 x 10⁶ OUE / m³ con solo un proceso de mezcla adicional.
- ✓ Previene la contaminación del equipo de medición.
- ✓ Silencioso, portátil, fácil de conectar y utilizar.

Mayor información: <https://www.olfasense.com/es/equipos-medicion-olor/EPD-para-la-pre-dilucion>



GSP

Dilución de la muestra en la fuente.

- ✓ Complemento opcional a los Dispositivos (CSD) suministrando constantemente nitrógeno seco o aire sintético desde la punta de la sonda.
- ✓ Ajustable acorde a las condiciones de aire.
- ✓ Filtración de partículas y monitoreo del proceso de muestreo (Tubo Prandtl).

Mayor información: <https://www.olfasense.com/es/equipos-medicion-olor/GSP-para-diluir-previamente-la-fuente>

OTROS DISPOSITIVOS E INSUMOS



Cámara de pruebas - EK250

Caracterización de compuestos orgánicos volátiles (COVs) en conformidad con los requisitos del estándar ISO 16000-9.

Mayor información: <https://www.olfasense.com/es/equipos-medicion-olor/Camara-de-pruebas-de-emisiones-EK250>



LiGaVa.

Convierte su muestra líquida en gas para diversos tipos de análisis.

Mayor información: <https://www.olfasense.com/es/equipos-medicion-olor/Vaporizador-de-Liquido-Gas-LiGaVa>



Bolsas de muestreo.

Diseñadas específicamente para responder a las exigencias de calidad de la norma EN 13725.

Mayor información: <https://www.olfasense.com/es/equipos-medicion-olor/Bolsas-de-muestro-de-Nalophan>



**! LOS EXPERTOS INDICADOS
PARA SU PROYECTO DE OLORES !**



www.olfasense.com

www.incoambiental.com

Alianza estratégica para garantizar la disponibilidad de asesores especializados y la opinión directa y oportuna en todo lo relacionado con olores.



Bettina Mannebeck

Manejo de relaciones comunitarias en conflicto por olores

bmannebeck@olfasense.com



Merijn Appelman

Proyectos de muestreo y mediciones en el extranjero

mappelman@olfasense.com



Anouk Snik - van den Burg

Gestión de calidad de laboratorio

asnik@olfasense.com



Dietmar Mannebeck

Evaluador acreditado para laboratorio de pruebas

dmannebeck@olfasense.com



Frans Vossen

Evaluaciones de impacto de olores industriales y estrategias de reducción

fvossen@olfasense.com



Dr. Heike Hauschildt

Modelación de dispersión

hhauschildt@olfasense.com



Marc Andressen

Venta, servicio y asistencia internacional en equipos

mandresen@olfasense.com



Germán Bolaños Salas.

Ing Sanitario Esp. Ambiental
Dtor. Proyectos Colombia

gbolanos@incoambiental.com



Robert Corrales G.

Ingeniero Sanitario
Gerente Colombia

rcorrales@incoambiental.com



Maykh D. Guzmán

Ing. Químico
Ingeniero Proyectos Olores

ingproy4@incoambiental.com

Mayor información en: www.incoambiental.com www.olfasense.com

Moderno laboratorio en Colombia dotado con los equipos para toma de muestras y medición por olfatometría dinámica acorde a la Norma EN 13725



Representante Exclusivo para Colombia

INCO AMBIENTAL S.A.S.

Distribución y Ventas.

proyectos@incoambiental.com incoambiental@incoambiental.com

Instalación, capacitación, asistencia y soporte técnico.
P.B.X. (57 2) 3714222 – 3186445100 - 3116026532 Ext 113 - 118
Carrera 66B # 5 – 40 Cali Colombia



Cumpléndole al medio ambiente